

КАТАЛОГ
СЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

2004 год

СЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

СОДЕРЖАНИЕ

1. [Общие сведения](#)
2. [Сетки стальные плетеные одинарные ГОСТ 5336-80.](#)
3. [Сетки стальные плетеные одинарные светлые с различными видами защитных покрытий ТУ 14-178-287-2003.](#)
4. [Сетки сварные арматурные по для железобетонных конструкций ГОСТ 8478-81, ТУ 14-1-5272-94, ТУ 14-174-266-94.](#)
5. [Сетки сварные для медицинских кроватей ТУ 14-178-316-97.](#)
6. [Сетки плетеные транспортные стержневые ТУ 14-178-304-96.](#)
7. [Сетки с квадратными ячейками из стальной рифленой проволоки ГОСТ 3306-88 ТУ 14-178-393-2000](#)
8. [Сетки двойного кручения с шестиугольными ячейками](#)
9. [Изделия из сетки для габионных конструкций \(ГОСТ Р 52132-2003\)](#)

Общие сведения

Металлические сетки благодаря своим конструкционным особенностям нашли широкое применение в различных отраслях промышленности: машиностроении, строительстве, металлургии, горнодобывающей промышленности, сельском хозяйстве, пищевой промышленности.

Прочность, эластичность, способность задерживать частицы заданной величины, высокая светопропускная способность металлических сеток позволяют применять их для:

- классификации сыпучих материалов по размерам частиц;
- изготовления транспортерных лент;
- ограждения объектов;
- армирования бетона;
- теплоизоляционных работ;
- штукатурных работ;
- работ по укреплению морских и речных берегов, строительства противооползневых и противообвальных сооружений, проведения противоэрозионных мероприятий и ландшафтных работ.

Металлические сетки отличаются друг от друга: по материалу проволоки, способу ее соединения, а также форме и размеру ячеек.

В настоящее время ОАО «ЧСПЗ» изготавливает следующие виды сеток:

- плетеные;
- сварные;
- сетки из рифленой проволоки;
- крученые с шестиугольными ячейками для ландшафтных работ и сетчатые конструкции из них.

Сетки стальные плетеные одинарные ГОСТ 5336-80.

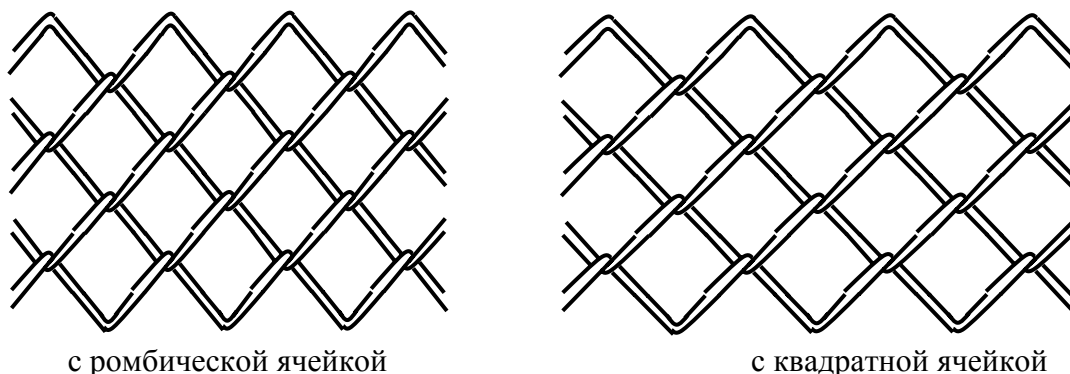


Рисунок 1

Назначение

Сетки предназначены для крепления горных выработок в горнодобывающей промышленности, для просеивания материалов в строительстве, для армирования при штукатурных работах в строительстве, при теплозащите промышленного оборудования и трубопроводов, для ограждения в сельском хозяйстве, машиностроении, энергетике.

Примеры условного обозначения сетки:

Сетка с ромбической ячейкой № 15, из термически необработанной проволоки без покрытия диаметром 1,6 мм, группы 2:

Сетка 2-Р-15-1,6 ГОСТ 5336-80

То же, из оцинкованной проволоки:

Сетка Р-15-1,6-О ГОСТ 5336-80

Сетка с квадратной ячейкой №20, из оцинкованной проволоки диаметром 2,0 мм:

Сетка 20-2,0-О ГОСТ 5336-80

Сетка компактной смотки с квадратной ячейкой №35, из оцинкованной проволоки, диаметром 2,5 мм:

Сетка Р-35-2,5-О-К ГОСТ 5336-80

Описание сетки:

Сетки изготавливают с ромбическими (острый угол ромба равен 60°) и квадратными (углы равны 90°) ячейками, из термически необработанной проволоки без покрытия и оцинкованной

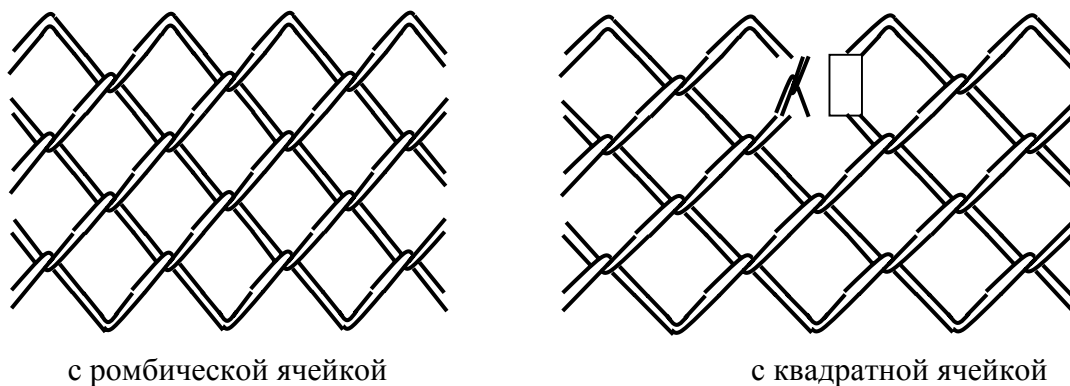
проволоки по ТУ 14-4-1563-89, компактной и обыкновенной смотки. Сортамент и геометрические параметры сеток указаны в таблице 1.

Таблица 1

№ сетки	Диаметр проволоки, мм		Ширина, мм	Расчетная масса 1м ² , кг
	без покрытия	оцинкованной		
С ромбической ячейкой				
5	1,2	-	1000	3,798
6	1,2	-	1000	3,583
8	1,2	-	1000	2,780
8	1,4	-	1000	3,800
10	1,2	-	1000,1500	2,045
10	1,4	-	1000,1500	2,713
12	1,4	-	1000,1500	2,243
15	1,6	1,6	1000,1500	2,466 (2,570)
С квадратной ячейкой				
20	2,0	2,0	1000,1500	2,500 (2,660)
25	2,0	2,0	1000, 1500,2000	2,150 (2,169)
25	2,5	2,5	1000, 1500,2000	3,360 (3,360)
35	2,0	2,0	1000, 2000	1,429 (1,560)
35	2,5	2,5	1000, 2000	2,440 (2,440)
45	2,0	-		1,190
45	2,5	2,5	1500, 2000	1,870 (1,790)
45	3,0	3,0	1500, 2000	2,465 (2,700)
50	2,5	-		1,680
50	3,0	3,0	1500, 2000	2,352 (2,420)
60	3,0	-	1500-2000	2,000
100	5,0	-	2000,2500,3000	3,361
Примечание:				
Значения, указанные в круглых скобках относятся к сетке изготовленной из оцинкованной проволоки.				

Сетка изготавливается в рулонах, длиной 10 и 15 погонных метров. Торцы рулона оборачиваются бумагой. Транспортируют сетку пакетами.

Сетки стальные плетеные одинарные светлые с различными видами защитных покрытий ТУ 14-178-287-2003.



с ромбической ячейкой

с квадратной ячейкой

Рисунок 2

Назначение

Сетки предназначены для крепления горных выработок в горнодобывающей промышленности, для просеивания материалов в строительстве, для армирования при штукатурных работах в строительстве, при теплозащите промышленного оборудования и трубопроводов, для ограждения в сельском хозяйстве, машиностроении, энергетике.

Примеры условного обозначения сетки:

Сетка с ромбической ячейкой № 15, из термически необработанной проволоки без покрытия диаметром 1,2 мм:

Сетка 2-Р-15-1,2 ТУ 14-178-287-2003

Сетка с квадратной ячейкой №20, из оцинкованной проволоки диаметром 1,6 мм:

Сетка 20-1,6-О ТУ 14-178-287-2003

Сетка с квадратной ячейкой № 45 из проволоки с полимерным покрытием из полиэтилена низкого давления диаметром 2,8 мм:

Сетка 45-2,8-П ТУ 14-178-287-2003

То же, компактной смотки:

Сетка 45-2,8-П-К ТУ 14-178-287-2003

Описание сетки:

Сетки изготавливают с ромбическими (острый угол ромба равен 60°) и квадратными (углы равны 90°) ячейками, из термически необработанной проволоки без покрытия, оцинкованной

проволоки по ТУ 14-4-1563-89 и проволоки с полимерным покрытием из полиэтилена низкого давления по ТУ 14-178-290-95, компактной и обыкновенной смотки. Сортамент и геометрические параметры сеток указаны в таблице 2.

Таблица 2

№ сетки	Диаметр проволоки, мм			Ширина, мм	Расчетная масса 1м ² , кг
	без покрытия	оцинкованной	с полимерным покрытием		
С ромбической ячейкой					
5	1,4	-	-		5,283
15	1,2	-	-		1,314
С квадратной ячейкой					
20	1,6	1,6	-		1,660 (1,605)
35	1,6	1,6	-		0,888 (0,937)
35	-	-	2,5		[1,324]
45	-	2,0	-		(1,190)
45	-	-	2,8		[1,324]
50	-	2,5	-		(1,680)
50	-	-	2,8		[1,324]
80	5,0	-	-		3,740

Примечание:

Значения, указанные в круглых скобках относятся к сетке изготовленной из оцинкованной проволоки, в квадратных скобках к сетке изготовленной из проволоки с полимерным покрытием.

По согласованию возможно изготовление сеток других типоразмеров.

Сетки сварные для железобетонных конструкций ГОСТ 8478-81.

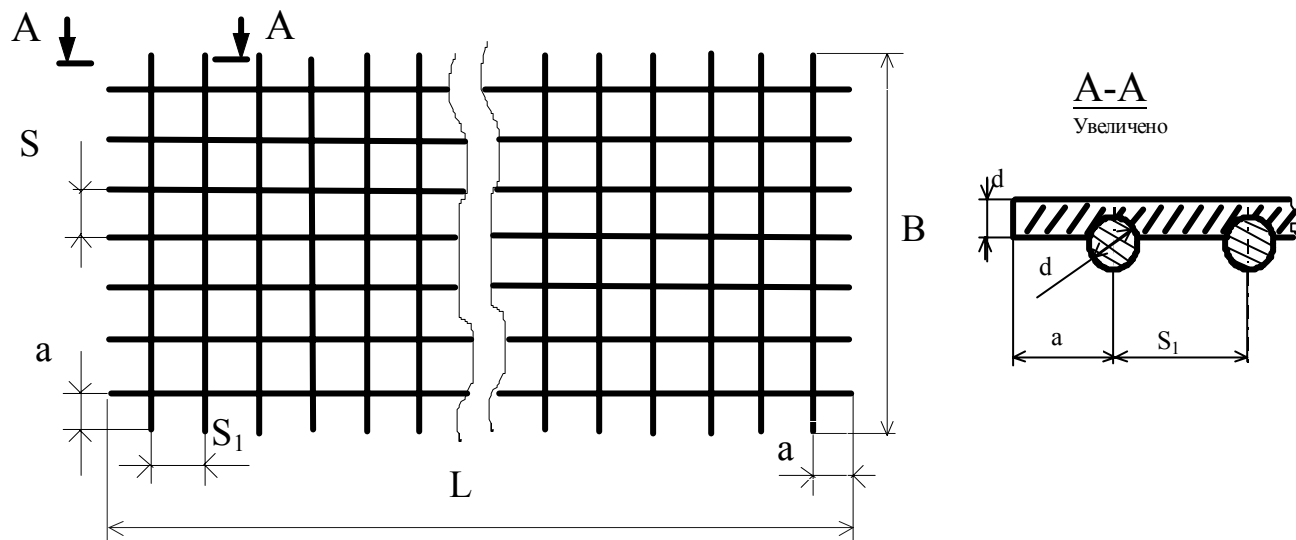


Рисунок 3

Назначение:

Сетки предназначены для армирования железобетонных конструкций в строительстве, для армирования дорожного полотна.

Пример условного обозначения сетки:

Сетки рулонные шириной 2350 мм с продольными и поперечными стержнями из проволоки класса Вр 1, диаметром 5,0 мм, шагом продольных и поперечных стержней 100 мм.

$$5\text{Вр } 1 \frac{100}{100} 2350 \text{ ГОСТ } 8478-81$$

Описание сетки:

Сетки изготавливают из низкоуглеродистой арматурной проволоки класса Вр 1 по ГОСТ 6727-80. Крестообразные соединения стержней в местах пересечения выполняют контактной точечной сваркой. Сортамент и геометрические параметры сеток указаны в таблице 3.

Таблица 3

Диаметр стержней, d, мм	Расстояние между продольными и поперечными стержнями, S и S ₁ , мм	Ширина сетки, B, мм	Длина сетки, L, мм	Длина свободных концов стержней, мм	
				продольных, a	поперечных, a
5,0	150	2350	15000; 267000	25	75

Сетки сварные для медицинских кроватей ТУ 14-178-316-97.

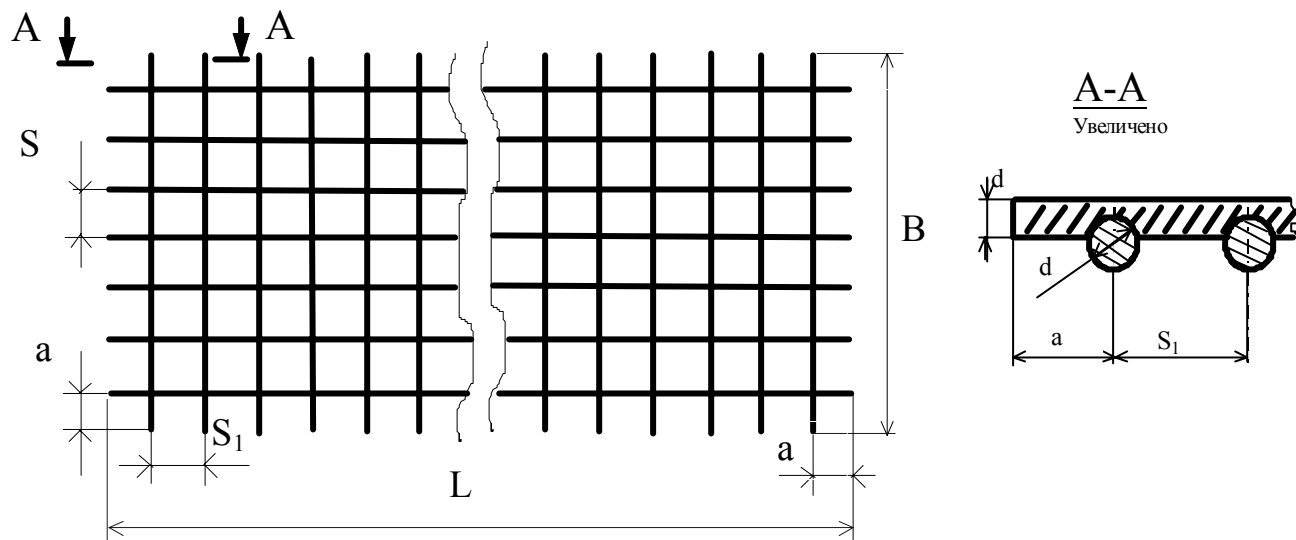


Рисунок 4

Назначение:

Сетки предназначены для изготовления медицинских кроватей.

Пример условного обозначения сетки:

Сетка из проволоки диаметром 5,0 мм, длиной 795 мм, шириной 1795 мм:

Сетка 5 $\frac{100}{65}$ 1795 x 795 ТУ 14-178-316-97

Описание сетки:

Сетки изготавливают из низкоуглеродистой термически необработанной проволоки по ТУ 14-4-1563-89. Крестообразные соединения стержней в местах пересечения выполняют контактной точечной сваркой. Сортамент и геометрические параметры сеток указаны в таблице 4

Таблица 4

Диаметр стержней, d, мм	Расстояние между стержнями, мм		Ширина сетки, В, мм	Длина сетки, L, мм	Длина свободных концов стержней, мм	
	продольными, S	поперечными, S ₁			продольных, а	поперечных, а
5,0	100	65	1795 1865	795	30	45

По согласованию возможно изготовление сеток других типоразмеров.

Сетки сварные для железобетонных конструкций ТУ 14-178-266-94

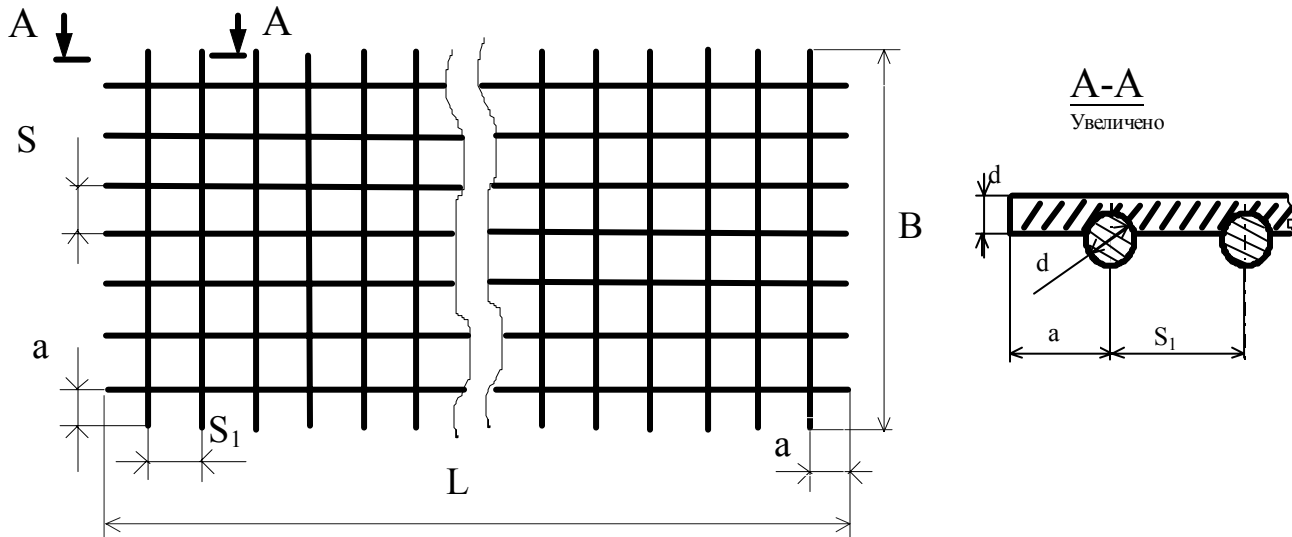


Рисунок 5

Назначение:

Сетки предназначены для армирования железобетонных конструкций.

Пример условного обозначения:

Сетка в картах шириной 2350 мм, с продольными и поперечными стержнями из проволоки класса Вр 1, диаметром 5,0 мм, шагом продольных и поперечных стержней 100 мм.

$$5 \text{ Вр } 1 \frac{100}{100} 2350 \text{ ТУ } 14-178-266-94$$

Описание сетки:

Сетки изготавливают из низкоуглеродистой арматурной проволоки класса Вр1 по ГОСТ 6727-80. Крестообразные соединения стержней в местах пересечения выполняют контактной точечной сваркой. Сортамент и геометрические параметры сеток указаны в таблице 5.

Таблица 5

Диаметр стержней, d, мм	Расстояние между продольными и поперечными стержнями, S и S ₁ , мм	Ширина сетки, B, мм	Длина сетки, L, мм	Длина свободных концов стержней, мм	
				продольных, a	поперечных, a
4,0	50	1500	3000; 6000	кратна 25	25
	100	2000; 2350			50
	150				75
5,0	100				50
	150				75
	200				100

Сетки сварные для железобетонных конструкций ТУ 14-1-5272-94

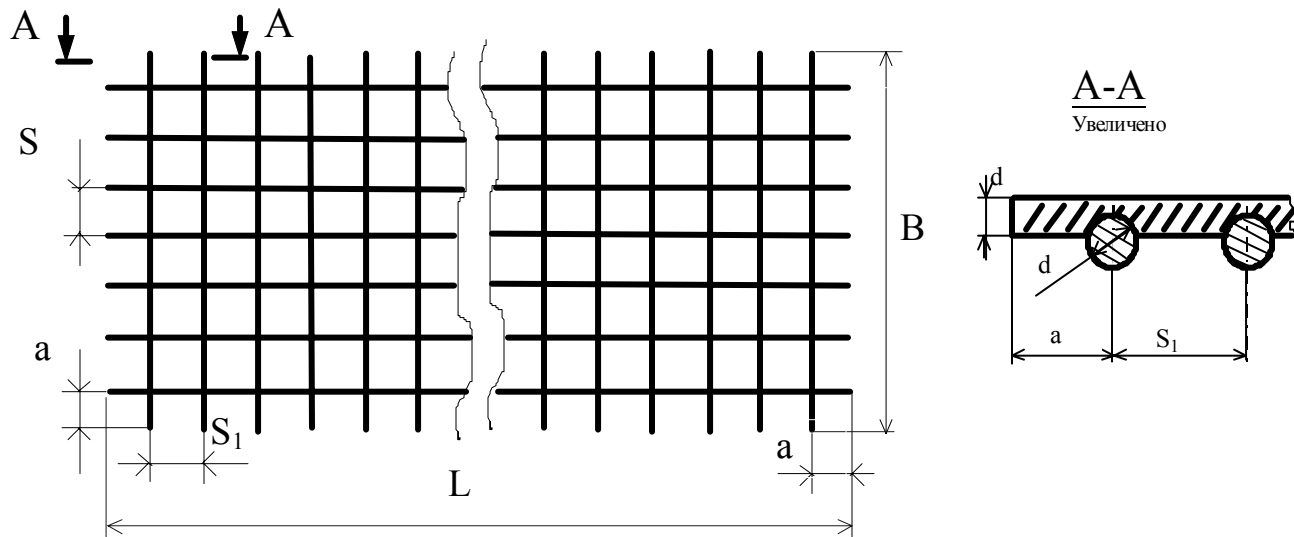


Рисунок 6

Назначение:

Сетки предназначены для армирования железобетонных конструкций.

Пример условного обозначения:

Сетка в картах шириной 2350 мм, длиной 6000 мм с продольными и поперечными стержнями из арматуры класса прочности А-500, диаметром 6,0 мм, шагом продольных и поперечных стержней 200 мм.

$$6 \times \text{A500} \frac{200}{200} \quad 2350 \times 6000 \text{ ТУ 14-1-5272-94}$$

Описание сетки:

Сетки изготавливают из холодно деформированной арматурной стали периодического профиля класса А500 по ТУ 14-1-5248-94. Крестообразные соединения стержней в местах пересечения выполняют контактной точечной сваркой. Сортамент и геометрические параметры сеток указаны в таблице 6.

Таблица 6

Диаметр стержней, d , мм	Расстояние между продольными и поперечными стержнями, S и S_1 , мм	Ширина сетки, B , мм	Длина сетки, L , мм	Длина свободных концов стержней, a , мм
6,0	100	2000; 2350	6000	не менее 25
	150			
	200			
8,0	150			
	200			

Сетки сварные арматурные тип 4 ГОСТ 23279-85

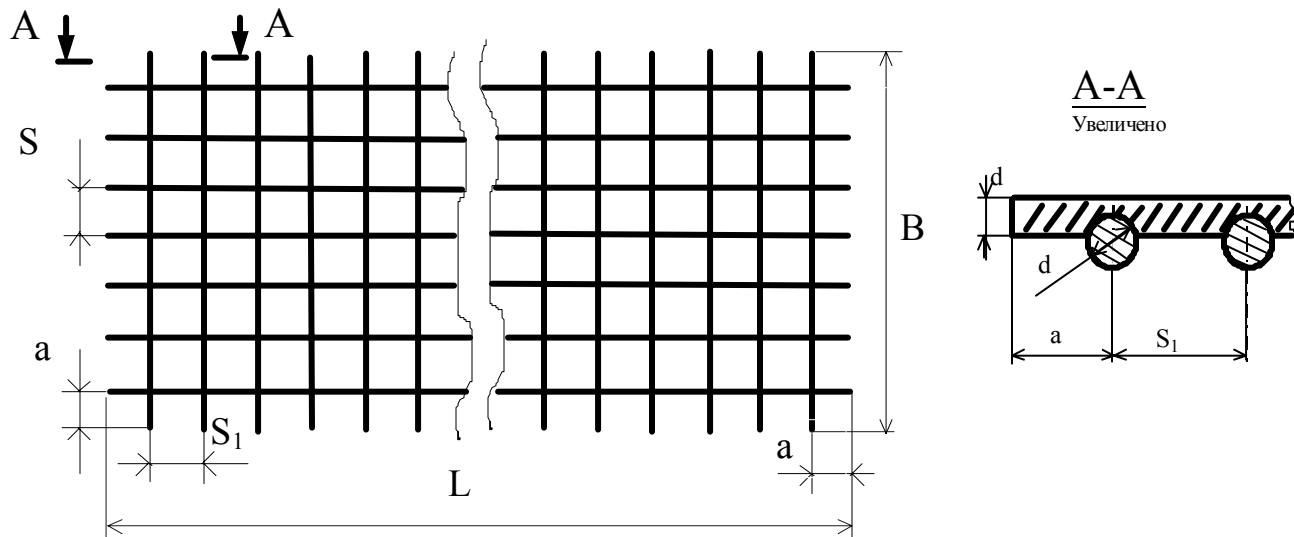


Рисунок 7

Назначение:

Сетки предназначены для армирования железобетонных конструкций.

Пример условного обозначения:

Сетка легкая тип 4 в картах шириной 2350 мм, длиной 6000 мм с продольными и поперечными стержнями из арматурной проволоки класса Вр 1, диаметром 5,0 мм, шагом продольных и поперечных стержней 100 мм, с выпусками продольных и поперечных стержней 25 мм.

$$\frac{5\text{A}\delta 1 \square 100}{4C \ 5\text{A}\delta 1 \square 100 \ 235 \times 600}$$

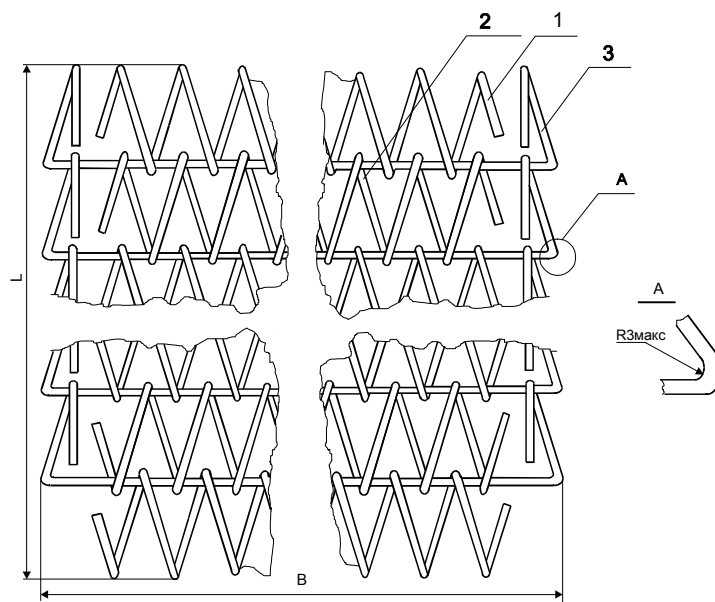
Описание сетки:

Сетки изготавливают из низкоуглеродистой арматурной проволоки класса Вр1 по ГОСТ 6727-80. Крестообразные соединения стержней в местах пересечения выполняют контактной точечной сваркой. Сортамент и геометрические параметры сеток указаны в таблице 7.

Таблица 7

Диаметр стержней, d, мм	Расстояние между продольными и поперечными стержнями, S и S ₁ , мм	Ширина сетки, В, мм	Длина сетки, L, мм, не более	Длина свободных концов стержней, а, мм
4,0	100; 150; 200	1500 – 2350	6000	25*
5,0				

* - размеры выпусков продольных и поперечных стержней следует принимать равными 25 мм. Допускается принимать размеры выпусков продольных стержней от 30 мм до 200 мм кратно 5, а размеры выпусков поперечных стержней – равными 15 мм, 20 мм и 30 мм, а так же от 25 мм до 100мм кратно 25 мм.



Сетки плетеные транспортерные ТУ 14-178-304-96

Рисунок 8

1-спираль левого направления; 2- спираль правого направления;
3- проволочный стержень.

Назначение:

Сетки предназначены для изготовления подвижного пода печей, конвейерных сушилок, эксплуатирующихся на предприятиях пищевой, легкой промышленности и в машиностроении.

Пример условного обозначения:

Сетка стальная плетеная стержневая со спиралью высотой 15,0 мм из проволоки диаметром 1,2 мм и соединительным стержнем из проволоки диаметром 2,5 мм шириной 3000 мм

$\frac{1,2}{2,5} \times 3000$ ТУ 14-178-304-96
 Сетка СХП 15,0

Описание сетки:

Сетки изготавливают из низкоуглеродистой термически обработанной проволоки по ГОСТ 3282-74 и ТУ 14-4-1563-89. Возможно, изготовление сетки из легированных и жаропрочных марок стали. Сетка представляет собой попеременно соединенные с помощью проволочных стержней плоские спирали. Сортамент и геометрические параметры сеток указаны в таблице 8.

Таблица 8

Номер сетки	Диаметр проволоки, мм		Высота спирали, мм		Ширина сетки, мм
	спирали	стержня	наружная	внутренняя	
15	1,2	2,0	15,0	13,0	
16	1,4	2,5	16,0	13,0	

Сетка с квадратными ячейками из стальной рифленой проволоки ГОСТ 3306-88

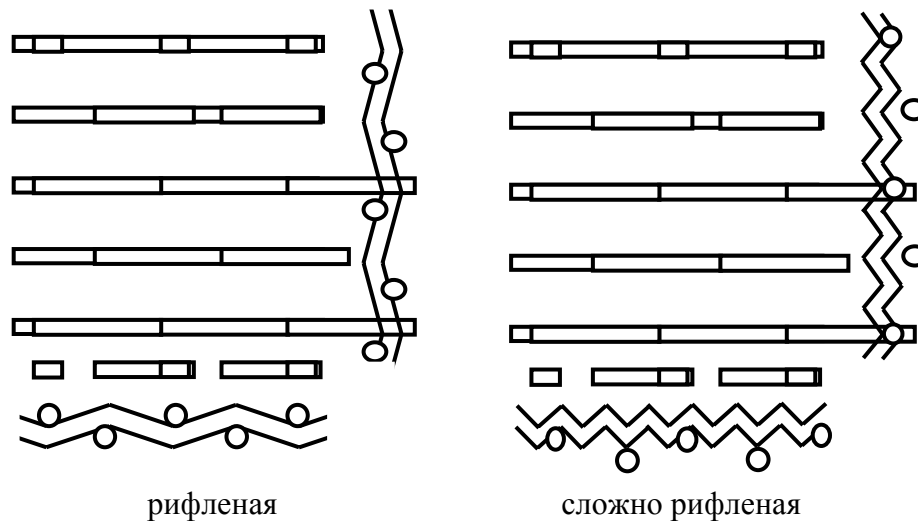


Рисунок 9

Назначение:

Сетки предназначены для оснащения установок (грохотов) по просеиванию каменных углей, кокса, руд черных и цветных металлов, агломерата, окатышей, породы.

Пример условного обозначения:

Сетка рифленая с ячейкой №10 из углеродистой проволоки диаметром 3,0 мм:

Сетка Р 10-3,0 ГОСТ 3306-88

Сетка сложнорифленая с ячейкой №40 из углеродистой проволоки диаметром 5,0 мм:

Сетка СР 40-5,0 ГОСТ 3306-88

Описание сетки:

Сетки изготавливают из термически необработанной углеродистой проволоки стали марок 45, 50, 55 по ТУ 14-4-1566-89. Сетка представляет собой переплетение двух систем проволок, расположенных перпендикулярно одна к другой. Сетки изготавливают рифленые (проволоки основы и утка имеют изгиб рифления в местах переплетения) и сложно рифленые (проволоки основы и утка имеют дополнительные изгибы рифления по сторонам ячейки). Сетка изготавливается в картах шириной 1000-2000 мм и длиной до 6000 мм. Сортамент и геометрические параметры сеток указаны в таблице 9.

Таблица 9

Номер сетки, мм	Диаметр проволоки, мм	Расчетная масса 1 м ² сетки, кг
Сетки рифленые Р		
4	1,6	6,000
5	2,0	7,331
6	2,2	7,700
8	3,0	10,700
10	3,0	9,000
10	3,6	12,245
12	3,0	7,900
13	3,0	7,400
13	4,0	12,200
14	3,6	9,600
15	3,6	9,100
16	4,0	10,500
16	5,0	15,500
18	3,6	7,900
18	5,0	14,200
20	5,0	12,698
25	5,0	10,800
Сетки сложно рифленые СР		
32	5,0	8,900
35	5,0	8,200
40	5,0	7,153
50	6,0	8,200

Сетка с квадратными ячейками из стальной рифленой проволоки ТУ 14-178-457-2004.

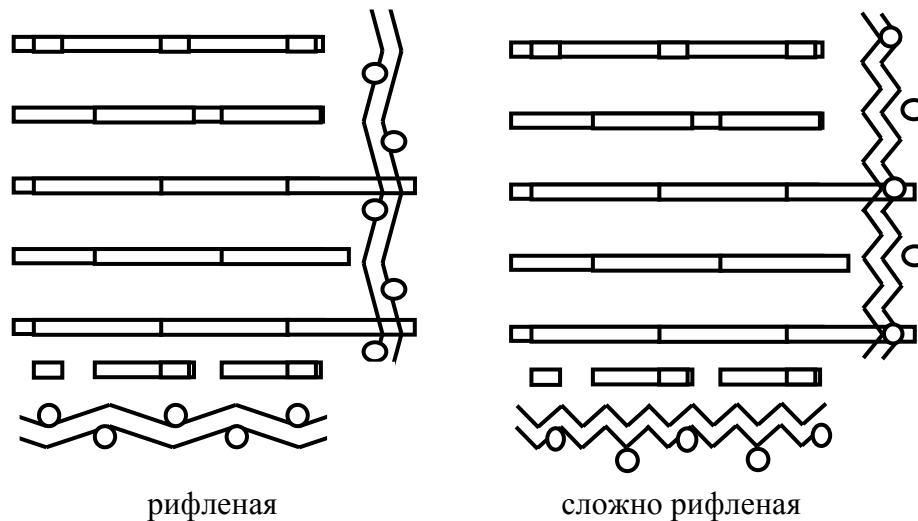


Рисунок 10

Назначение:

Сетки предназначены для оснащения установок (грохотов) по просеиванию каменных углей, кокса, руд черных и цветных металлов, агломерата, окатышей, породы.

Пример условного обозначения:

Сетка рифленая с ячейкой №12 из углеродистой проволоки диаметром 4,0 мм:

Сетка Р 12-4,0 ТУ 14-178-457-2004

Сетка сложнорифленая с ячейкой №60 из углеродистой проволоки диаметром 5,0 мм:

Сетка СР 60-5,0 ТУ 14-178-457-2004

Описание сетки:

Сетки изготавливают из термически необработанной углеродистой проволоки стали марок 45, 50, 55 по ТУ 14-4-1566-89. Сетка представляет собой переплетение двух систем проволок, расположенных перпендикулярно одна к другой. Сетки изготавливают рифленые (проволоки основы и утка имеют изгиб рифления в местах переплетения) и сложно рифленые (проволоки основы и утка имеют дополнительные изгибы рифления по сторонам ячейки). Сетка изготавливается в картах шириной 1000-2000 мм и длиной до 6000 мм. Сортамент и геометрические параметры сеток указаны в таблице 10.

Таблица 10

Номер сетки, мм	Диаметр проволоки, мм	Расчетная масса 1 м ² сетки, кг
Сетки рифленые Р		
12	4,0	13,600
14	3,0	6,600
23	5,0	11,041
Сетки сложно рифленые СР		
50	5,0	5,690
60	5,0	4,990

Сетка с прямоугольными ячейками из стальной рифленой проволоки ТУ 14-178-393-2000

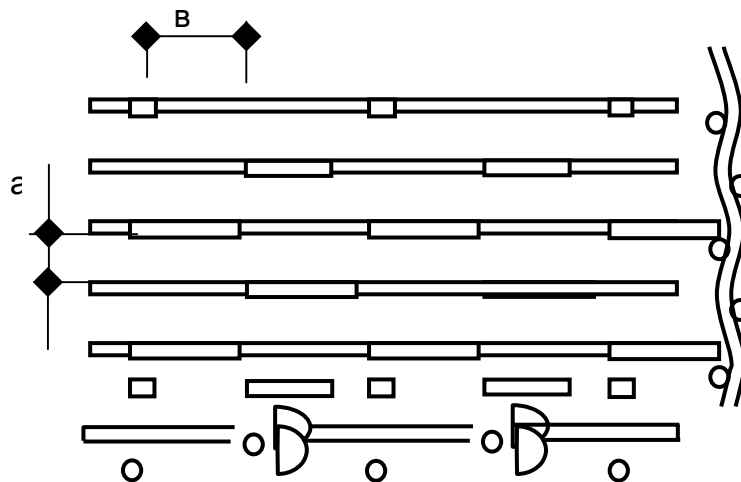


Рисунок 11

Назначение:

Сетки предназначены для оснащения установок (грохотов) по просеиванию каменных углей, кокса, руд черных и цветных металлов, агломерата, окатышей, породы.

Пример условного обозначения:

Сетка рифленая с прямоугольными ячейками с расстояниями между проволоками основы 5,0 мм и проволоками утка 20,0 мм из углеродистой проволоки стали марки 45 диаметром 3,0 мм:

Сетка P 5/20 – 3,0 – 45 ТУ 14-178-393-2000

Описание сетки:

Сетки изготавливают из термически необработанной углеродистой проволоки стали марок 45, 50, 55 по ТУ 14-4-1566-89. Сетка представляет собой переплетение рифленых проволок утка и штампованных проволок основы в местах изгиба. Сетка изготавливается в картах шириной 1000-2000 мм и длиной до 6000 мм. Сортамент и геометрические параметры сеток указаны в таблице 11.

Таблица 11

Размер ячейки, мм		Диаметр проволоки, мм	Расчетная масса 1 м ² сетки, кг
а	в		
5,0	20,0	3,0	9,448

Сетка частично рифленая для обочных машин ТУ 14-178-319-97

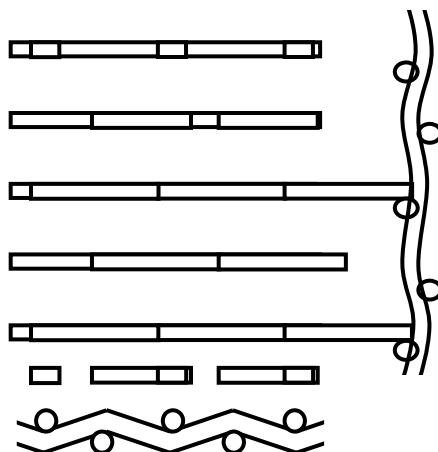


Рисунок 12

Назначение:

Пример условного обозначения:

Сетка Частично рифленая из низкоуглеродистой проволоки диаметром 1,7 мм по основе и 2,0 мм по утку:

Сетка 1,7/2,0 ТУ 14-178-319-97

Описание сетки:

Таблица 12

Диаметр проволоки, мм		Номинальное число проволок на 1 дм		Расчетная масса 1 м ² сетки, кг
основы	утка	основы	утка	
1,7	2,0	30	30	14,749

Сетка проволочная двойного кручения с шестиугольными ячейками ТУ 14-178-351-98

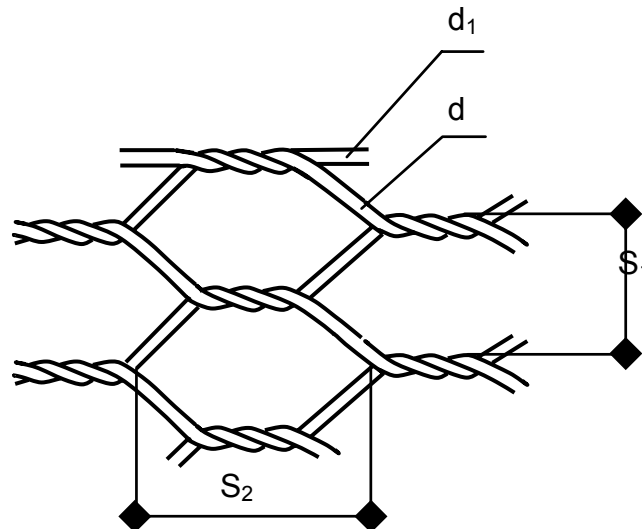


Рисунок 13

Назначение: для изготовления сетчатых конструкций и ограждений

Сетки подразделяются по виду поверхности:

без покрытия;

из проволоки оцинкованной 1 группы покрытия - 01;

из проволоки оцинкованной 2 группы покрытия - 02;

из проволоки оцинкованной 3 группы покрытия - 03;

из проволоки оцинкованной с полимерным покрытием - 01П, 02П, 03П.

Пример условного обозначения:

Сетка с размером ячейки 80x100 мм из проволоки без покрытия, диаметром 2,2 мм, шириной 3000 мм по ТУ 14-178-351-98

Сетка 8x10 - 2,2 - 3000 ТУ 14-178-351-98

Сетка с размером ячейки 80x100 мм из оцинкованной проволоки 1 группы покрытия, диаметром 2,2 мм, шириной 3000 мм по ТУ 14-178-351-98

Сетка 8x10 - 2,2 - 01 - 3000 ТУ 14-178-351-98

Сетка с размером ячейки 80x100 мм из оцинкованной проволоки 1 группы покрытия, диаметром 2,2 мм с полимерным покрытием, шириной 3000 мм по ТУ 14-178-351-98

Сетка 8x10 - 2,2/3,2 - 01П - 3000 ТУ 14-178-351-98

Описание сетки:

Таблица 13

Тип сетки	Диаметр проволоки, мм		Ширина ячейки S ₁ , мм		S ₂ , мм	Ширина полотна сетки, В, мм		Масса 1 м ² , кг/м ²
	сетки, d,	кромки, d ₁						
8 x 10 - 2,0	2,00	2,40	80,0		100	230- 4000		0,839
8 x 10 - 2,0		2,50						1,028
8 x 10 - 2,2	2,20	2,70						1,232
8 x 10 - 2,2		2,80						1,342
8 x 10 - 2,4	2,40	3,00						1,500
8 x 10 - 2,5	2,50							1,697
8 x 10 - 2,7	2,70	3,40						1,958
8 x 10 - 2,8	2,80	3,90						1,666
8 x 10 - 3,0	3,00							
8 x 10 - 2,7/3,7	2,70	3,40						

Механические свойства проволоки, плотность цинкового покрытия и толщина полимерного покрытия соответствуют табл.14.

Таблица 14

Номин. диам. готов. провол мм	Пред отклон. диа- метра, мм	Врем. сопрот. Н/мм ²	Относительн. удлин. %, не менее	Плотность цинкового покрытия, г/м ² , не менее			Спиральная навивка
				01	02	03	Диам. стержня (число витков)
2,0	±0,06	350-550	12	50	90	240	5d(6)
2,2							
2,4						260	
2,5							
2,7	±0,08			70	110	275	
2,8							
3,0							
3,4	±0,10					80	
3,9							

Сетки в процессе изготовления свертываются в рулоны. Длина сетки в рулоне должна быть от 25 до 100 м. По согласованию с потребителем изготавливаются сетки меньшей длины, а также сетки в картах.

Масса одного рулона сетки не должна превышать 1000 кг.

Сетчатые конструкции по ТУ 14 - 178 -350- 98

Назначение: для укрепления берегов, откосов, канав, армирования грунта и др. строительных работ.

Сетчатые конструкции подразделяются по форме и количеству ячеек:

- ◆ коробчатые конструкции (К);
- ◆ коробчатые конструкции с диафрагмами (КД);
- ◆ многоячеистые конструкции с диафрагмами (МД);
- ◆ коробчатые конструкции с диафрагмами и с армирующей панелью (АД).

Примеры условных обозначений:

Коробчатые конструкции с размерами – длина 2м, ширина 1м, высота 0,5м из проволоки оцинкованной диаметром 2,7мм, 1 группы покрытия:

Конструкция К - 2×1×0,5 – 2,7 – 01 ТУ 14-178-350-98.

Коробчатые конструкции с размерами – длина 2м, ширина 1м, высота 0,5м из проволоки оцинкованной 1 группы покрытия, диаметром 2,7мм, покрытой полимером:

Конструкция К - 2×1×0,5 – 2,7/3,7 – 01П ТУ 14-178-350-98.

Коробчатые конструкции с двумя диафрагмами с размерами – длина 3м, ширина 1м, высота 0,5м из проволоки оцинкованной 1 группы покрытия, диаметром 2,7мм, покрытой полимером:

Конструкция КД2 - 3×1×0,5 – 2,7/3,7 – 01П ТУ 14-178-350-98.

Многоячеистые конструкции с размерами – длина 5м, ширина 2м, высота 1м с 4 диафрагмами из оцинкованной проволоки диаметром 3,0мм, 3 группы покрытия:

Конструкция МД4 - 5×2×1 – 3,0 – 03 ТУ 14-178-350-98.

Коробчатые конструкции с армирующей панелью и одной диафрагмой с размерами – длина 2м, ширина 1м, высота 1м, длина армирующей панели – 6м из оцинкованной проволоки 2 группы покрытия диаметром 3,0мм, покрытой полимером.

Конструкция АД1 - 6×2×1×1 – 3,0/4,0 – 02П ТУ 14-178-350-98.

Сетчатые конструкции (конструкции) изготавливаться из сетки металлической с шестиугольными ячейками типа 8×10 по ТУ 14-178-351-98. Вид покрытия оговаривается в заказе.

Формирование конструкции осуществляется путем загибки сетки и пришивки к ней торцевых стенок и диафрагм увязочной проволокой.

Края полотна сетки, не закрепленные проволокой кромки, в элементах конструкции закрепляются стержнем диаметром равным диаметру проволоки кромки.

Развертка конструкции должна быть уложена. При укладке развертки пришитые к основанию торцевые стенки и диафрагмы укладываются на дно конструкции, боковые стенки и крышка сгибаются на 180° до необходимого размера.

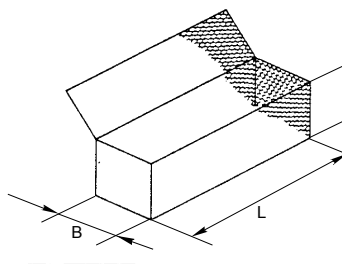
Уложенные развертки формируются в пакет массой до 1500кг.

Допустимые отклонения на линейные размеры конструкций составляют $\pm 5\%$.

Таблица 15

Основные размеры коробчатых конструкций

Рисунок	Размеры, м			Масса одной конструкции* из проволоки, кг					
	Длина L	Ширина B	Высота H	оцинкованной			с полимерным покрытием		
				(диаметр проволоки сетки) / диаметр увязочной проволоки, мм					
				(2,7) / 2,2	(2,8) / 2,2	(3,0) / 2,4	(3,0) / 2,5	(2,7/3,7) / 2,4	(2,7/3,7) / 2,5



	1	1	0,5	6,9	7,3	8,0	8,8	8,4	9,2
	1,5	1	0,5	9,6	10,2	11,0	12,1	11,6	12,8
	1	1	1	10,4	11,0	12,0	13,2	12,6	13,9
	2	1	0,5	13,5	14,3	16,0	17,6	16,5	18,1
	3	1	0,5	18,5	19,6	21,7	23,9	22,6	24,9
	1,5	1	1	15,1	16,0	17,3	19,0	18,4	20,2
	2	1	1	18,5	19,6	21,4	23,5	22,6	24,9
	4	1	0,5	23,8	25,2	27,5	30,2	29,2	32,1
	3	1	1	25,1	26,6	29,0	31,9	30,9	34,0
	4	1	1	31,8	33,7	36,2	39,8	39,2	43,1

Таблица 2

Основные размеры коробчатых конструкции с диафрагмами

Рисунок	Размеры, м			Кол-во диафраг M, шт	Масса одной конструкции* из проволоки, кг					
	Длина L	Ширина B	Высота H		оцинкованной			с полимерным покрытием		
					(диаметр проволоки сетки) / диаметр увязочной проволоки, мм					
					(2,7) / 2,2	(2,8) / 2,2	(3,0) / 2,4	(3,0) / 2,5	(2,7/3,7) / 2,4	(2,7/3,7) / 2,5



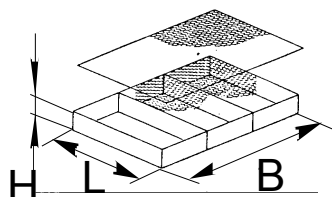
2	1	0,5	1	14,5	15,4	17,1	18,8	17,1	18,8
3	1	0,5	2	20,4	21,6	23,8	26,2	24,7	27,2
2	1	1	1	20,4	21,6	23,2	25,5	23,6	26,0
4	1	0,5	3	26,5	28,1	30,4	33,4	30,6	33,7
3	1	1	2	28,6	30,3	33,1	36,4	33,6	37,0
4	1	1	3	35,3	37,4	40,2	44,2	41,8	46,0

*)- справочная величина.

Таблица 3

Основные размеры многоячеистых конструкции с диафрагмами

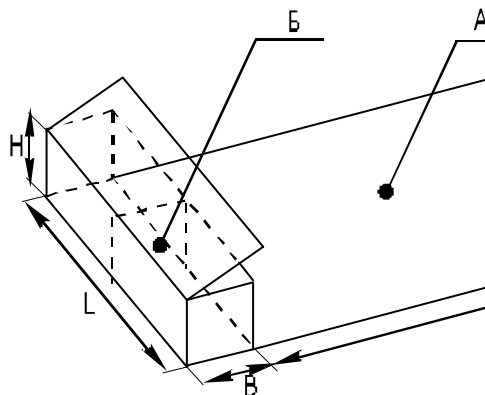
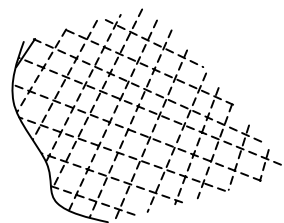
Рисунок	Размеры, м			Кол-во диафрагм, шт	Масса одной конструкции* из проволоки, кг					
	Длина L	Ширина B	Высота H		оцинкованной			с полимерным покрытием		
					(диаметр проволоки сетки) / диаметр увязочной проволоки, мм					
					(2,7) / 2,2	(2,8)/2,2	(3,0)/2,4	(3,0)/2,5	(2,7/3,7)/2,4	(2,7/3,7)/2,5



2	1	0,17	1	9,0	9,5	10,4	11,4	10,9	12,0
3	2	0,5	2	35,9	38,0	43,6	48,0	42,4	46,6
4	2	0,5	3	47,1	49,9	56,4	62,0	55,3	60,8
3	2	1	2	48,9	51,8	54,7	60,2	56,0	61,6
5	2	0,5	4	57,7	61,2	68,1	74,9	68,3	75,1
4	2	1	3	64,2	68,0	72,6	79,9	73,6	81,0
5	2	1	4	78,9	83,6	89,4	98,3	89,5	98,4

Таблица 4

Основные размеры коробчатой конструкции с диафрагмой и с армирующей панелью



Коробчатой конструкции			Армирующей панели	
Длина, L	Ширина, B	Высота, H	Длина, L ₁	Ширина, B ₁
2	1	1	6	2

Кол-во диафрагм, шт

Масса одной конструкции* из проволоки с полимерным покрытием, кг
(диаметр проволоки сетки)/диаметр увязочной пр-ки, мм

(3,0/4,0)/2,8

54,4

A – армирующая панель из металлической сетки двойного кручения;
B – диафрагма из металлической сетки двойного кручения.